



NEOFEU

Kit antichute pour les poseurs photovoltaïques

Composition :

- 1 Harnais antichute 2 points
- 1 Antichute mobile ASC'O® équipé d'un absorbeur d'énergie ABS'O40 et d'un cordage TWIST 11® de 15 mètres
- 1 Casque de protection
- 1 Sac de transport de 35L.

Caractéristiques

Référence	taille	Prix HT
10564188	m/l	-
10564187	s	-
10564189	xl	-